

VOTRE MODÈLE «FAST»

Cosses Fast STD pour emmagasineurs FX+

| Modèle | FX+/FXT Modèle | larg. chape (mm) | H Haut. (mm) | Poids (g) | Référence |
|----------------|----------------|------------------|--------------|-----------|-------------|
| FAST 900 | FX+ 900 | 12 | 65 | 220 | 43230000940 |
| FAST 1500 | FX+ 1500 | 15 | 65 | 222 | 43230001540 |
| FAST 2500 | FX+ 2500 | 17,5 | 82 | 426 | 43230002540 |
| FAST 4500 | FX+ 4500 | 19 | 92 | 581 | 43230004540 |
| FAST 7000 | FX+ 7000 | 26 | 119 | 1114 | 43230007040 |
| FAST 9000 Std | FX+ 9000 | 26 | 142 | 1915 | 43230120030 |
| FAST 9000 Rac. | | 22 | 142 | 1915 | 43230120040 |
| FAST 12000 | Nous contacter | | | | |
| Custom | Nous contacter | | | | |

Fast XL modèle large: pour nouvelles voiles volantes

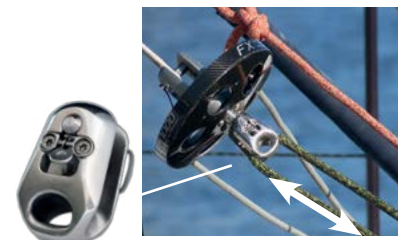
Cosses Fast XL pour emmagasineurs FX+

| Modèle | FX+ Modèle | larg. chape (mm) | H Haut. (mm) | Poids (g) | Référence |
|--------------|------------|------------------|--------------|-----------|-------------|
| FAST XL 2500 | FX+ 2500 | 17,5 | 82 | 426 | 43232002540 |
| FAST XL 4500 | FX+ 4500 | 19 | 92 | 581 | 43232004540 |
| FAST XL 7000 | FX+ 7000 | 26 | 119 | 1114 | 43232007040 |

Option réglage d'amure pour voiles «structurelles»



Option palan de friction (réglage de la hauteur du point d'amure)

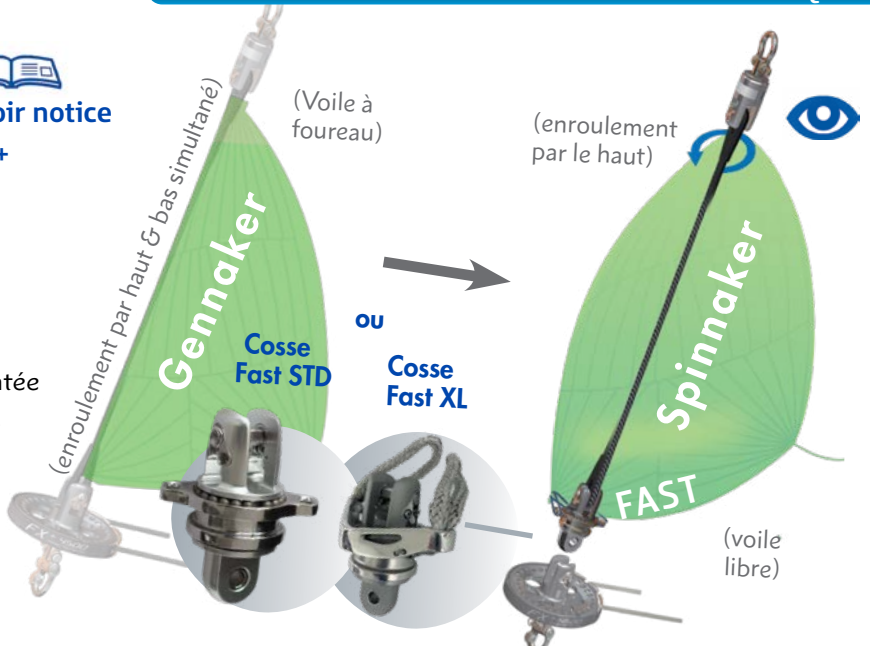


PASSAGE du GENNAKER au SPI ASYMÉTRIQUE

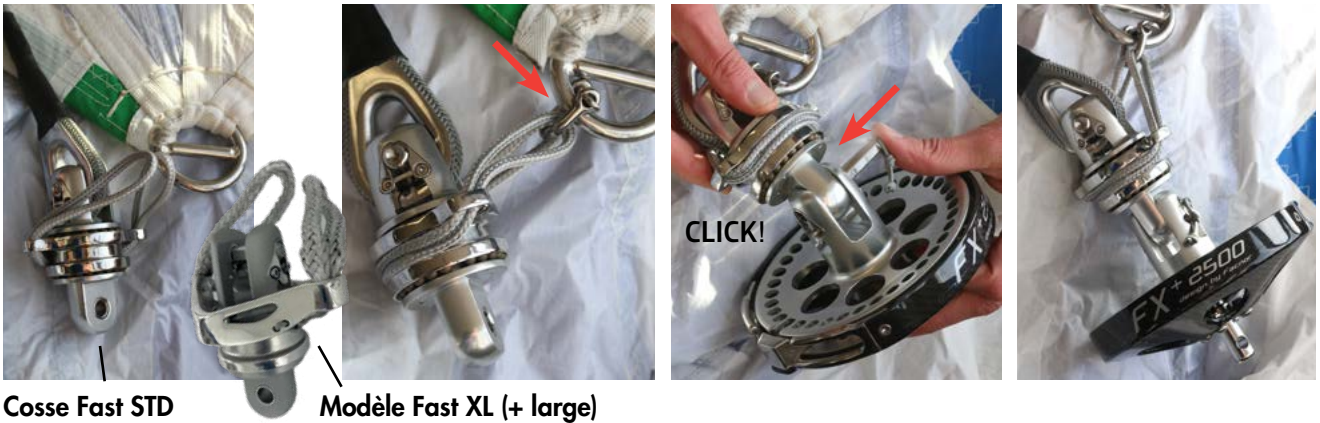
Du gennaker ou code zero au spi asymétrique

A la différence du Gennaker, l'enroulement avec un spi asymétrique débute par le haut ("Top / down") : la rotation de la poulie crantée est d'abord répercutée à l'émerillon en tête.

FAST : Accrocher le point d'amure à la voile à l'aide de l'estrope et de la manille fournies (> voir page suivante)



> Voir notice FX+



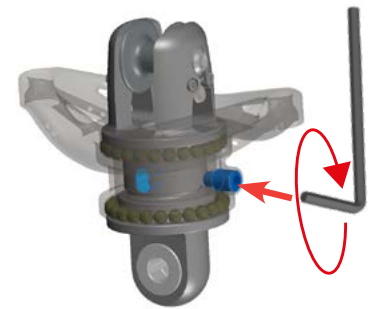
Cosse Fast STD

Modèle Fast XL (+ large)

■ **Uniquement pour Option «Tack spool»**

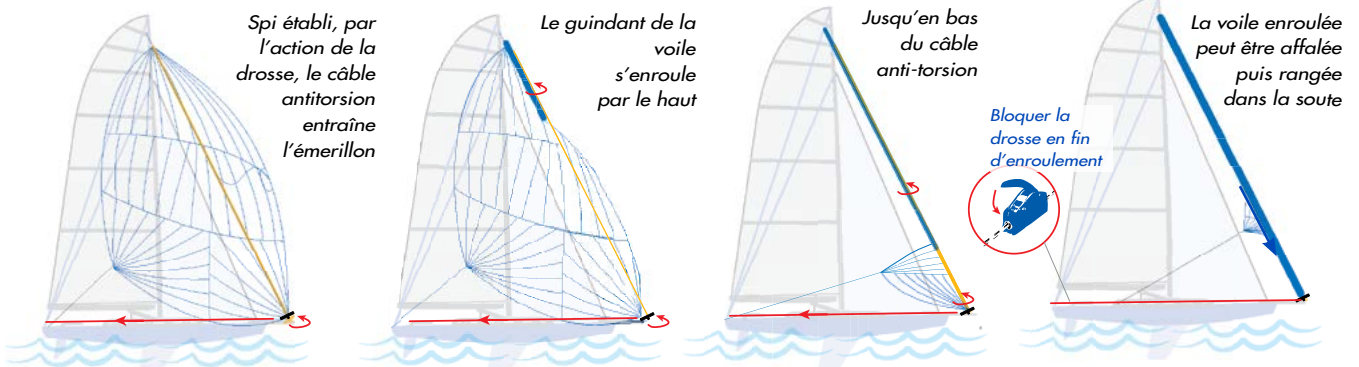
Procédure en cas de rupture du cordage de réglage d'amure:

Si le cordage passant dans le spool casse, tout devient libre, il n'est donc plus possible de rouler la voile. Il est alors nécessaire de visser la vis de sécurité située sous les «oreilles» d'amure (en bleu sur le dessin) pour rendre solidaire le point d'amure tournant et le corps de la cosse et pouvoir être ainsi capable de rouler non plus en «top down» mais en «normal» (idem Gennaker). Des logements oblongs usinés sont situés dans le corps de la cosse. Il faut la faire tourner et visser en même temps pour que le bout de la vis de sécu tombe bien dans le oblong.



UTILISATION

1. PRINCIPE DE L'ENROULEMENT «TOP / DOWN» :



2. ENVOI & PRÉCAUTIONS

- Les précautions d'utilisation sont les mêmes que pour l'emmagasineur FX+ (voir notice correspondante)
- L'envoi est similaire à celui du Gennaker. Au début de l'enroulement, surveiller la partie haute (au niveau de l'émerillon), pour éviter que la tête du spi (et drisse) ne gêne la rotation.
- Prendre en compte les risques supplémentaires d'enroulement du spi autour de l'étai (voile plus ronde);
- Par vent faible, augmenter si nécessaire la pression dans le spi en loffant légèrement;

 **vérifier toujours en haut si rien n'empêche l'émerillon ou la tête de tourner librement. Une grande partie des erreurs d'enroulement se situe à ce niveau.**

3. PRÉCAUTION :

- Rincer si possible les mécanismes après chaque sortie.



> Video
cosse
FAST



YouTube

> Contacter
un agent
agréé



Réseau
FACNOR

Ne pas hésiter à consulter le support technique Facnor sur www.facnor.com
contacter l'équipe Facnor pour toute question : info@facnor.com